

Centrale de chantier - BTK 508 N



Centrale de chantier hydraulique à tambour horizontal. Les centrales BTK sont compactes, flexibles et adaptées aux chantiers de toutes dimensions. Elles assurent un fonctionnement en continu et entièrement autonome.



> Coffret multi-formule EN 206



> Bloc trémie



> Cuve de malaxage



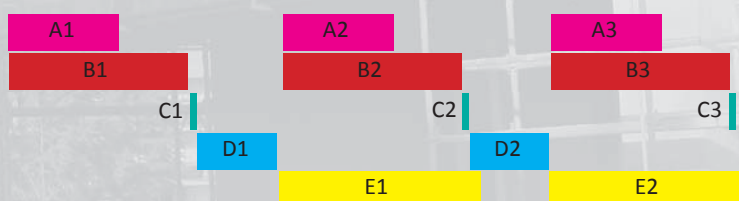
> Rayons raclants

Caractéristiques techniques

		BTK 508	BTK 508 2P
Capacité de chargement	L	750	750
Débit souple par gâchée	L	625	625
Débit vibré par gâché	L	500	500
Stock max. agrégats	m ³	300	300
Puissance max. absorbée	kW	11	12
Poids monobloc	kg	2 200	2 500

	BTK 508	BTK 508 2P
A Pesage ciment	20"	30"
B Pesage agrégats	59"	59"
C Anticipation dosage eau	3"	3"
D Transfert matériaux	36"	36"
E Gâchage et vidange	79"	59"
Phases qui déterminent le cycle	A + B + C + D	B + C + D
Temps moyen de cycle	118"	98"
Production horaire	14 - 16 m ³ /h	16 - 18 m ³ /h

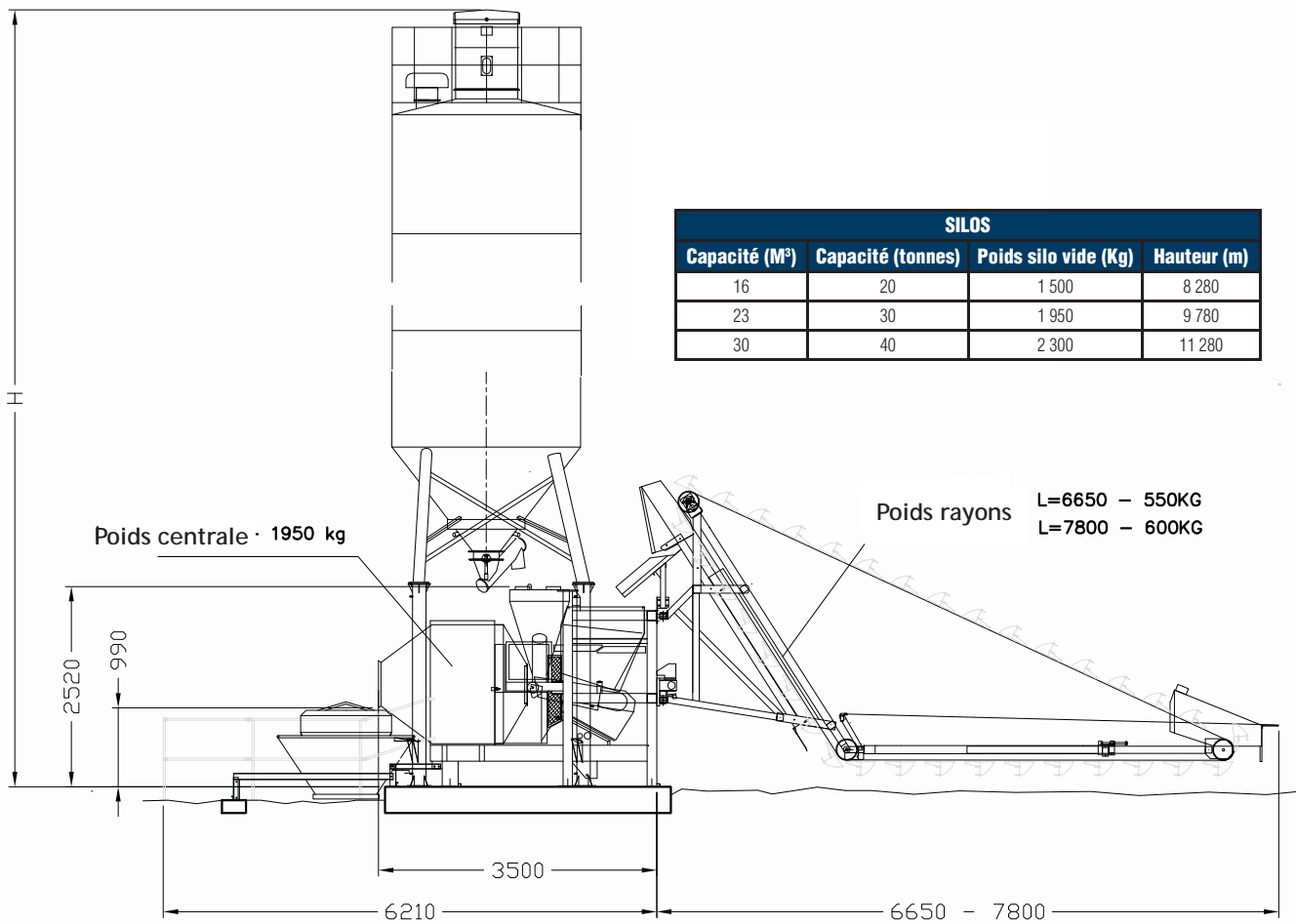
A Pesage ciment
B Pesage agrégats
C Anticipation dosage eau
D Transferts matériaux
E Gâchage et vidange



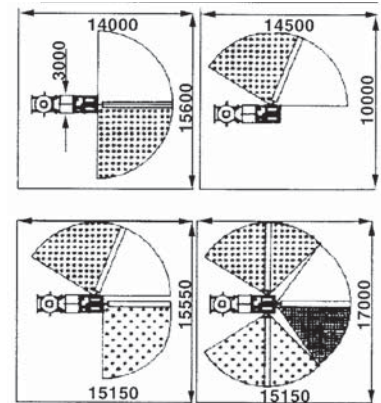
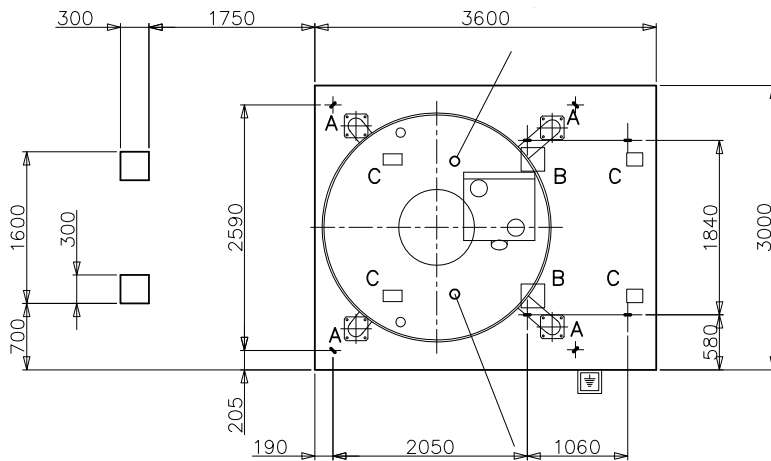
Notes A1 = 1^{er} cycle; A2, A3,... = cycles suivants



Caractéristiques techniques



SILOS			
Capacité (M ³)	Capacité (tonnes)	Poids silo vide (Kg)	Hauteur (m)
16	20	1 500	8 280
23	30	1 950	9 780
30	40	2 300	11 280



Charge de la centrale sur les fondations				
A - B	+ 1 500	+ 1 500	3 400	20 000
	- 1 500	- 1 500		
C				2 200
POS. ITEMS	Fx daN	Fy daN	Fz daN	N daN

